



vinilgo mma









## L'AZIENDA

**L**a Vinilgomma fondata nel 1968 si occupa di tubi flessibili in acciaio inox e di tubi in gomma pressati e testati sino a 10". Siamo inoltre specializzati in articoli tecnici industriali e raccorderia e nippli (alta e bassa pressione), usando esclusivamente materiali certificati.

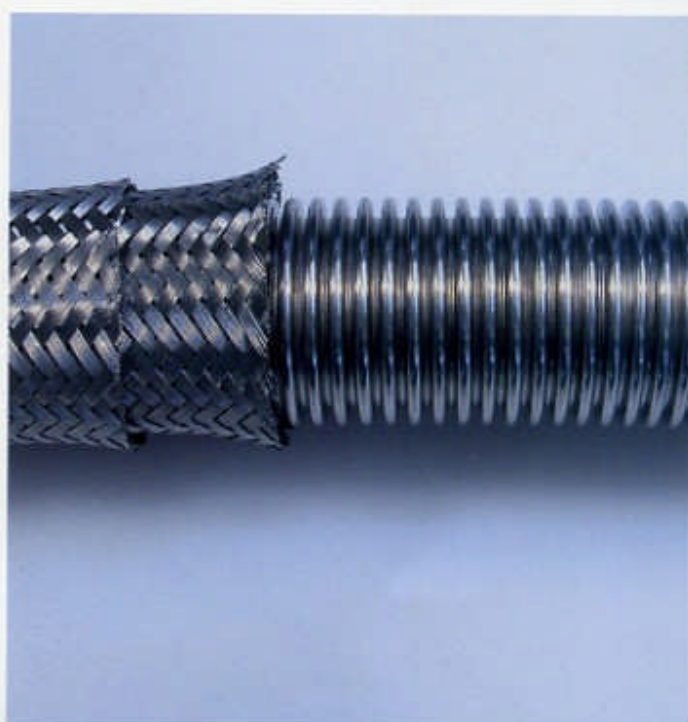
L'obiettivo principale della società è la soddisfazione del cliente, che si esplicita in rapidità delle consegne, competitività dei prezzi e alta flessibilità del prodotto.

## THE COMPANY

**V**inilgomma established in 1968 works hoses in Stainless steel and in our premises we are able to supply rubber hoses assembled by pressing and testing up to 10". We are also specialized in technical, industrial articles and fittings, nipples (high and low pressure) using exclusively certificated materials. The main purpose of the Company is the customer satisfaction, this means quickness of delivery, competitiveness of prices and very high flexibility of the products.







## TECHNICAL DATA

Table 1

SIZE		SINGLE BRAID					DOUBLE BRAID				
Nominal Size		Static bend radius	Dynamic bend radius	Max Working pressure	Test pressure	Burst pressure	Static bend radius	Dynamic bend radius	Max Working pressure	Test pressure	Burst pressure
Inch	mm	mm	mm	bar	bar	bar	mm	mm	bar	bar	bar
1/4	6	25	100	154	230	616	25	100	246	369	984
3/8	10	40	150	105	157	420	40	150	168	252	672
1/2	12	50	200	88	132	352	50	200	140	210	560
5/8	16	50	200	73	109	292	50	200	116	174	464
3/4	20	70	200	64	96	256	70	200	102	153	408
1	25	90	200	50	75	200	90	200	80	120	320
1 1/4	32	110	250	42	63	168	110	250	67	100	268
1 1/4	40	130	250	32	48	128	130	250	51	76	204
2	50	175	350	31	46	124	175	350	49	73	196
2 1/2	65	200	410	26	39	104	200	410	41	61	164
3	80	205	450	18	27	72	205	450	28	42	112
4	100	230	560	16	24	64	230	560	26	39	104
5	125	280	660	16	24	64	280	660	25	37	100
6	150	320	815	12	18	48	320	815	20	30	80
8	200	435	1015	10	16	40	435	1015	16	24	64




Note: 1. I dettagli sopra indicati possono essere soggetti a cambiamento senza preavviso.  
2. I valori sopra indicati riguardano solamente tubi forniti da Vinilgomma utilizzati a temperatura ambiente.




Note: 1. The above Technical details are subject to change without notice.  
2. The above values indicated are valid only for vinilgomma's hoses, utilized only at room temperature.



## Fattore di correzione di temperatura

 Quando i tubi devono lavorare ad alte temperature, la pressione di lavoro espressa nella Tavola 1 deve essere moltiplicata con il fattore di correzione. Questo determinerà la pressione di utilizzo dei tubi ad alte temperature.

## Temperature Correction Factor

 *In case hoses have to work to higher temperatures, The working pressure given in Table - 1, should be multiplied by the correction factor. This will determine the pressure rating of the hoses to high temperature.*

Temperature Range		Correction Factor "f <sub>t</sub> " Material		
°C	°F	1.4541 (S5321)	1.4404 & 1.4306 (S5316 & S5304E)	Carbon Steel
> -200 ≥ -20	> -328 ≥ -4	1	1	-
> -20 ≥ 50	> -4 ≥ 122	1	1	1
> 50 ≥ 100	> 122 ≥ 212	0,96	0,94	0,91
> 100 ≥ 150	> 212 ≥ 302	0,92	0,90	0,83
> 150 ≥ 200	> 302 ≥ 392	0,88	0,86	0,74
> 200 ≥ 250	> 392 ≥ 482	0,84	0,82	0,66
> 250 ≥ 300	> 482 ≥ 572	0,80	0,78	0,59
> 300 ≥ 350	> 572 ≥ 662	0,76	0,74	0,54
> 350 ≥ 400	> 662 ≥ 752	0,72	0,70	0,52
> 400 ≥ 450	> 752 ≥ 842	0,66	0,66	-
> 450 ≥ 500	> 842 ≥ 932	0,60	0,60	-
> 500 ≥ 550	> 932 ≥ 1022	0,54	-	-
> 550 ≥ 600	> 1022 ≥ 1112	0,44	-	-
> 600 ≥ 650	> 1112 ≥ 1202	0,36	-	-

# QUALITÀ/QUALITY

La garanzia di qualità nella nostra azienda è di vitale importanza. Ogni passaggio della produzione è costantemente monitorato. Vinilgomma effettua una serie di prove sui materiali prodotti in conformità degli standard internazionali. Ogni tubo assemblato presso la nostra azienda viene testato con sistema idraulico o pneumatico. Tutte le materie prime utilizzate per la fabbricazione di tubi, traccature e raccordi sono certificati all'origine.

*Quality Assurance in our company is of the greatest importance. Every stage of production is constantly monitored. Vinilgomma has complete in-house testing facilities for various types of tests, as per international standards specified for metallic flexible hoses. Every single hose-assembly is tested by hydraulic and pneumatic system. All raw material used in the manufacture of hoses, braiding and end-connections are certificated.*

## Vantaggi dei tubi flessibili in metallo



Alta resistenza abbinata ad un minor peso

Adattabilità ad un largo raggio di temperature ( da -270°C fino a +700°C )

Ottima resistenza alla corrosione

Resistenza al fuoco, all'umidità, all'abrasione e alla rottura

Assorbimento delle vibrazioni e dei rumori provenienti da pompe, compressori, motori

Compensazione alle dilatazioni o contrazioni di temperature delle tubazioni non flessibili

Correzione dei problemi di disallineamento

Una flessibile e veloce alternativa per le tubazioni rigide

## Advantages of Flexible Metal Hoses



High physical strength combined with light weight

Suitable for wide temperature range ( -270° C to + 700° C )

Good corrosion resistance

Resistance to fire, moisture, abrasion and penetration

Absorbs vibration and noise from pumps, compressor, engines etc

Compensates for thermal expansion or contraction of piping

Corrects problems of misalignment

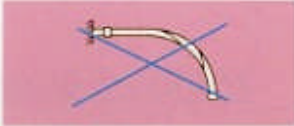





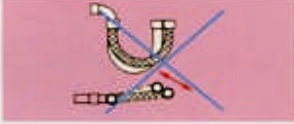

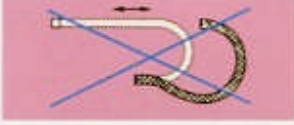
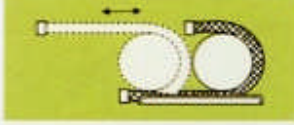








A flexible and quick alternative for rigid piping in difficult locations



## INSTALLATION

Per ottenere un maggiore rendimento i tubi flessibili devono essere installati correttamente

*Metallic flexible hose-assemblies should be installed correctly to obtain maximum life.*

Non torcere il tubo <i>Do not twist the hose</i>			Installare libero da torsioni <i>Install it torsion-free</i>
Dimensionare adeguatamente il tubo <i>Determine the correct dimension</i>			Fare attenzione che la parte flessibile non sia troppo corta <i>Take care that the flexible length is not too short</i>
Evitare un'eccessiva piegatura del tubo <i>Avoid excessive bending of the hose</i>			Usare delle curve rigide <i>Use pipe bends</i>
Non torcere il tubo da un'installazione piana <i>Do not move the hose obliquely to the installation plane</i>			Il movimento deve essere solo lungo l'asse del tubo <i>Movement should be along the axis of the hose only</i>
Non lasciar cadere il tubo <i>Do not allow the hose to sag</i>			Usare un supporto <i>Use a support</i>
Evitare di torcere il tubo quando i raccordi non sono sullo stesso asse <i>Avoid torsional twist when fittings are not in line</i>			Installare solo su un piano <i>Install in one plane only</i>
Non consentire movimenti assiali <i>Don't permit axial movements</i>			Installare il tubo solo verticalmente alla direzione del movimento <i>Install the hose vertical to the direction of movement</i>
Non utilizzare una lunghezza eccessiva <i>Do not use excess length</i>			Dimensionare l'esatta lunghezza <i>Dimension the exact length</i>
Evitare torsioni dovute a movimenti angolari <i>Avoid torsion due to angular movements</i>			Tutti i movimenti devono essere solamente lungo l'asse del tubo <i>All movements should be only along the axis of the hose</i>



### Test e Certificazioni

- Tutti i tubi non tracciati sono testati pneumaticamente.
- Tutti i tubi assemblati sono collaudati e verificati nel dimensionamento.
- I certificati dei test effettuati vengono forniti per ogni fornitura su richiesta.
- I prodotti possono essere forniti in seguito di ispezioni di terzi.



### Testing & Certification

- All unbraided Hoses are subjected to leak detection test using compressed air.
- All assemblies are checked for dimensional accuracy and pressure tested.
- Test certificates for pressure tests carried out will be provided on demand.
- The products can be supplied under any third party inspection.



# Tubo

Quando viene immessa pressione in un tubo corrugato non tracciato il tubo tende ad allungarsi sul suo asse. Per contenere questo allungamento viene aggiunta esternamente una treccia di filo. La treccia fornisce una maggiore resistenza alla pressione.

Qualora sia necessario possono essere applicate due o tre tracciature per le tubazioni ad alta pressione. La tracciatura è molto flessibile e segue il movimento del tubo.

La treccia è solitamente costruita in filo SS 304. Se necessario la treccia può essere prodotta in SS 316 e SS 321. Possiamo inoltre fornire tubo con tracciatura in diversi materiali su richiesta del cliente.

# Hose

*When pressure is applied, unbraided corrugated hose tends to elongate axially. To restrain this, an external layer of SS wire braid is provided. The braid also makes the assembly pressure resistant.*

*Some times two or even three layers of braiding are provided for high pressure applications. The braiding is highly flexible and follows the movement of the hose.*

*The braid is normally manufactured in SS 304 wire. If necessary SS 316 and SS 321 braid can also be manufactured. We also supply wire braid in different configurations as per customer specifications.*

# Treccia

La gamma dei tubi flessibili metallici sono prodotti in SS AISI 304, 321, 316 e 316L conformi a BS 6501. I tubi flessibili corrugati sono prodotti da 6mm NB (1/4") a 200 mm. ( 8" ). Il corpo anulare del tubo ne determina la flessibilità e la tenuta alla pressione

# Braid

*The range of metallic flexible hoses are manufactured in SS AISI 304, 321, 316, & 316-L conforming to BS 6501: Part 1: 1991/ISO 10380: 1994. Stainless steel corrugated flexible hoses are produced from 6mm NB (1/4") to 200 mm NB (8"). The annular corrugated hose body provides the flexibility and pressure tight core of the assembly.*







VINILGOMMA s.r.l.  
Via Mandolossa, 142  
25064 Gussago (BS - ITALY)  
Tel. +39 030 2410444 r.a.  
Fax +39 030 318411

[www.vinilgomma.it](http://www.vinilgomma.it)  
[estero@vinilgomma.it](mailto:estero@vinilgomma.it)